Powyższa oferta ma charakter informacyjny i jest zaproszeniem do negocjacji, niniejsza oferta nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów prawnych. Firma "Standrew" zastrzega sobie możliwość zmian cen i pomyłek.

Dane aktualne na dzień: 22-11-2026 00:05

Link do produktu: https://standrew.pl/frezarka-gomad-fd1-z-wozkiem-p-20.html



Frezarka GOMAD FD1 z wózkiem

Cena brutto	**15 867,00 zł**
Cena netto	**12 900,00 zł**
Dostępność	**Niedostępny**

Opis produktu

- po przeglądzie technicznym
- stan bardzo dobry
- dokumentacja DTR w języku polskim
- maszyna produkcji Polskiej GOMAD

PARAMETRY TECHNICZNE:	
silnik	5.5 kW
max. średnica narzędzi	300 mm
wrzeciono	25 mm
regulacja wrzeciona góra/dół	
blokowanie wrzeciona	
cztery rodzaje prędkości obrotowej	3000 / 4500 / 6000 / 9000 RPM
wymiary stołu	90 x 100 cm
wysokość wrzeciona	100 mm
wysokość do płaszczyzny stołu	850 mm
średnica króćca odciągu	1 x 110 mm
gabaryty (dł./szer./wys.)	100 x 120 x 190 cm
waga	820 kg

Możliwość doposażenia maszyny w:

– odciąg trocin – różne rodzaje
– węże odciągowe – różne średnice
– posuwy 3 i 4 rolkowe, nowe i używane
– frezy firmy GLOBUS lub FABA

Frezarka jest jednym z podstawowych maszyn wykorzystywanym w stolarstwie. Głównym elementem maszyny jest wrzeciono, na którym można montować dowolne narzędzie. Optymalne do możliwości frezarki. Wrzeciono może być regulowane pod kątem oraz mieć możliwość regulacji wysokości. Te dwie kwestie są kluczowe jeśli chodzi ogół możliwości maszyny. Dzięki tym regulacjom można ustawić idealnie profil produkcyjny. Istnieje oczywiście zależność między średnicą i wysokością narzędzia a średnicą wrzeciona. Im większy frez a co za tym idzie wybranie podczas jednego cyklu tym większa musi być średnica wrzeciona. Urządzenia tego typu mogą nie tylko służyć do frezowania samego drewna ale i to elementów drewnopochodnych. Duże znaczenia odgrywa tu prędkość obrotowa. Przykładowo im jest ona większa tym lepszą jakość obrabianego elementu uzyskamy. Przy prędkościach rzędu 10000 obr/min możemy frezować MDF oraz inne drewnopochodne materiały. Podstawowym czynnikiem wpływającym też na jakość obróbki jest waga urządzenia, im jest ona większa tym maszyna jest stabilniejsza. Dużą role odgrywa też jakość stosowanego narzędzia.