Powyższa oferta ma charakter informacyjny i jest zaproszeniem do negocjacji, niniejsza oferta nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów prawnych. Firma "Standrew" zastrzega sobie możliwość zmian cen i pomyłek.

Dane aktualne na dzień: 22-11-2026 00:06

Link do produktu: https://standrew.pl/frezarka-gomad-dfda-2-p-42.html

Frezarka GOMAD DFDA 2



Cena brutto	**10 086,00 zł**
Cena netto	**8 200,00 zł**
Dostępność	**Niedostępny**
Czas wysyłki	**48 godzin**

Opis produktu

– po przeglądzie technicznym
– stan bardzo dobry
– dokumentacja DTR w języku polskim
– maszyna produkcji Polskiej GOMAD
– wymienne wrzeciono

PARAMETRY TECHNICZNE:	
średnica wrzeciona	25 mm
regulacja wrzeciona góra / dół	
blokowanie wrzeciona	
wrzeciono wymienne	
max. średnica narzędzi	270 mm
cztery rodzaje prędkości obrotów	3000 / 4500 / 6000 / 9000 RPM25 mm
wymiary stołu	91 cm x 102 cm
wysokość do płaszczyzny stołu	850 mm
żeliwny blat	
silnik	4 kW
średnica króćca odciągu	1 x 120 mm
gabaryty (dł./szer./wys.)	105 / 92 / 115 cm
waga	820 kg

Główne zalety maszyny:

– stabilna konstrukcja
– produkcji polskiej GOMAD
– godna polecenia
– dla każdego profesjonalisty

Frezarka jest jedną z podstawowych maszyn wykorzystywanych w stolarstwie. Głównym elementem maszyny jest wrzeciono, na którym można montować dowolne narzędzie, optymalne do możliwości frezarki. Wrzeciono może być regulowane pod kątem oraz mieć możliwość regulacji wysokości. Te dwie kwestie są kluczowe, jeśli chodzi o ogół możliwości maszyny. Dzięki tym regulacjom można ustawić idealnie profil produkcyjny. Istnieje oczywiście zależność między średnicą i wysokością narzędzia a średnicą wrzeciona. Im większy frez, a co za tym idzie wybranie podczas jednego cyklu, tym większa musi być średnica wrzeciona. Urządzenia tego typu mogą nie tylko służyć do frezowania samego

drewna, ale i elementów drewnopochodnych. Duże znaczenie ma też tu prędkość obrotowa. Przykładowo, im jest ona większa, tym lepszą jakość obrabianego elementu uzyskamy. Przy prędkościach rzędu 10000 obr/min możemy frezować MDF oraz inne drewnopochodne materiały. Podstawowym czynnikiem wpływającym na jakość obróbki jest waga urządzenia, im jest ona większa, tym maszyna jest stabilniejsza. Dużą rolę odgrywa też jakość stosowanego narzędzia.