Powyższa oferta ma charakter informacyjny i jest zaproszeniem do negocjacji, niniejsza oferta nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów prawnych. Firma "Standrew" zastrzega sobie możliwość zmian cen i pomyłek.

Dane aktualne na dzień: 22-11-2026 00:06

Link do produktu: https://standrew.pl/frezarka-gomad-dfda-2-p-30.html

Frezarka GOMAD DFDA 2



Cena brutto	**7 134,00 zł**
Cena netto	**5 800,00 zł**
Najniższa cena netto w ciągu ostatnich 30 dni	~~**7 995,00 zł**~~
Dostępność	**Niedostępny**

Opis produktu

– po przeglądzie technicznym
– stan bardzo dobry
– certyfikat CE
– dokumentacja DTR w języku polskim
– maszyna produkcji Polskiej GOMAD

PARAMETRY TECHNICZNE	
cztery rodzaje prędkości obrotów	
silnik	4 kW
max średnica narzędzi	190 mm
wrzeciono	25 mm
regulacja wrzeciona góra / dół	
blokowanie wrzeciona	
wrzeciono wymienne	
wymiary stołu	91 x 102 cm
wysokość wrzeciona	140 mm
wysokość do płaszczyzny stołu	850 mm
średnica króćca odciągu	1 x 120 mm
gabaryty dł/szer/wys	120 x 120 x 100 cm
waga	820 kg

MOŻLIWOŚĆ DOPOSAŻENIA MASZYNY W :

– odciąg trocin – 1 , 2 , 3 i 4 rolkowe,
– węże odciągowe – różne średnice,
– posuwy 3 i 4 rolkowe nowe i używane,
– frezy firmy GLOBUS lub FABA.

Frezarka jest jednym z podstawowych maszyn wykorzystywanym w stolarstwie. Głównym elementem maszyny jest wrzeciono, na którym można montować dowolne narzędzie. Optymalne do możliwości frezarki. Wrzeciono może być regulowane pod kątem oraz mieć możliwość regulacji wysokości. Te dwie kwestie są kluczowe jeśli chodzi ogół możliwości maszyny. Dzięki tym regulacjom można ustawić idealnie profil produkcyjny. Istnieje oczywiście zależność między średnicą i wysokością narzędzia a średnicą wrzeciona. Im większy frez a co za tym idzie wybranie podczas jednego cyklu tym większa musi być średnica wrzeciona. Urządzenia tego typu mogą nie tylko służyć do frezowania samego drewna ale i to elementów drewnopochodnych. Duże znaczenia odgrywa tu prędkość obrotowa. Przykładowo im jest ona większa tym lepszą jakość obrabianego elementu uzyskamy. Przy prędkościach rzędu 10000 obr/min możemy frezować MDF oraz inne drewnopochodne materiały.

Podstawowym czynnikiem wpływającym też na jakość obróbki jest waga urządzenia, im jest ona większa tym maszyna jest stabilniejsza. Dużą role odgrywa też jakość stosowanego narzędzia.