

Link do produktu: <https://standrew.pl/frezarka-felder-hammer-f3-z-pochylem-i-wozkiem-p-49.html>

Frezarka FELDER HAMMER F3 z pochyłem i wózkiem



| | |
|--------------|---------------------|
| Cena brutto | 15 006,00 zł |
| Cena netto | 12 200,00 zł |
| Dostępność | Niedostępny |
| Czas wysyłki | 48 godzin |

Opis produktu

- po przeglądzie technicznym
- stan bardzo dobry
- dokumentacja DTR

| PARAMETRY TECHNICZNE: | |
|--|---------------------------------|
| silnik główny | 3 kW |
| średnica wrzeciona | 30 mm |
| cztery rodzaje prędkości obrotowej wrzeciona | 3000 / 6000 / 8000 / 10 000 RPM |
| maksymalna średnica narzędzia | 220 mm |
| regulacja kąta wrzeciona | 0° - 45° |
| wysokość wrzeciona | 100 mm |
| wózek | |
| średnica króćca odciągu | 120 mm |
| gabaryty (dł./szer./wys.) | 120 x 90 x 120 cm |
| waga | 350 kg |

Frezarka jest jednym z podstawowych maszyn wykorzystywanym w stolarstwie. Głównym elementem maszyny jest wrzeciono, na którym można montować dowolne narzędzie. Optymalne do możliwości frezarki. Wrzeciono może być regulowane pod kątem oraz mieć możliwość regulacji wysokości. Te dwie kwestie są kluczowe jeśli chodzi ogół możliwości maszyny. Dzięki tym regulacjom można ustawić idealnie profil produkcyjny. Istnieje oczywiście zależność między średnicą i wysokością narzędzia a średnicą wrzeciona. Im większy frez a co za tym idzie wybranie podczas jednego cyklu tym większa musi być średnica wrzeciona. Urządzenia tego typu mogą nie tylko służyć do frezowania samego drewna ale i to elementów drewnopochodnych. Duże znaczenia odgrywa tu prędkość obrotowa. Przykładowo im jest ona większa tym lepszą jakość obrabianego elementu uzyskamy. Przy prędkościach rzędu 10000 obr/min możemy frezować MDF oraz inne drewnopochodne materiały. Podstawowym czynnikiem wpływającym też na jakość obróbki jest waga urządzenia, im jest ona większa tym maszyna jest stabilniejsza. Dużą rolę odgrywa też jakość stosowanego narzędzia.