Powyższa oferta ma charakter informacyjny i jest zaproszeniem do negocjacji, niniejsza oferta nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów prawnych. Firma "Standrew" zastrzega sobie możliwość zmian cen i pomyłek.

Dane aktualne na dzień: 22-11-2026 00:10

Link do produktu: https://standrew.pl/frezarka-felder-hammer-f3-z-pochylem-i-wozkiem-p-2338.html



Frezarka FELDER HAMMER F3 z pochyłem i wózkiem

Cena brutto	**19 065,00 zł**
Cena netto	**15 500,00 zł**
Dostępność	**Niedostępny**
Czas wysyłki	**48 godzin**

Opis produktu

– produkcji Austriackiej
– rok produkcji 2006
– dokumentacja DTR, CE
– hamulec
– wrzeciono wymienne

PARAMETRY TECHNICZNE	
średnica wrzeciona	30 mm
wysokość wrzeciona	100 mm
regulacja kąta wrzeciona	0°-45°
maksymalna średnica narzędzia	220 mm
cztery rodzaje prędkości obrotowej wrzeciona	3000 / 6000 / 8000 / 10 000 RPM
długość wózka	950 mm
silnik główny	4 kW
gabaryty (dł./szer./wys.)	120 / 90 / 120 cm
waga	350 kg

Frezarka jest jednym z podstawowych maszyn wykorzystywanym w stolarstwie. Głównym elementem maszyny jest wrzeciono, na którym można montować dowolne narzędzie. Optymalne do możliwości frezarki. Wrzeciono może być regulowane pod kątem oraz mieć możliwość regulacji wysokości. Te dwie kwestie są kluczowe jeśli chodzi ogół możliwości maszyny. Dzięki tym regulacjom można ustawić idealnie profil produkcyjny. Istnieje oczywiście zależność między średnicą i wysokością narzędzia a średnicą wrzeciona. Im większy frez a co za tym idzie wybranie podczas jednego cyklu tym większa musi być średnica wrzeciona. Urządzenia tego typu mogą nie tylko służyć do frezowania samego drewna ale i to elementów drewnopochodnych. Duże znaczenia odgrywa tu prędkość obrotowa. Przykładowo im jest ona większa tym lepszą jakość obrabianego elementu uzyskamy. Przy prędkościach rzędu 10000 obr/min możemy frezować MDF oraz inne drewnopochodne materiały. Podstawowym czynnikiem wpływającym też na jakość obróbki jest waga urządzenia, im jest ona większa tym maszyna jest stabilniejsza. Dużą role odgrywa też jakość stosowanego narzędzia.