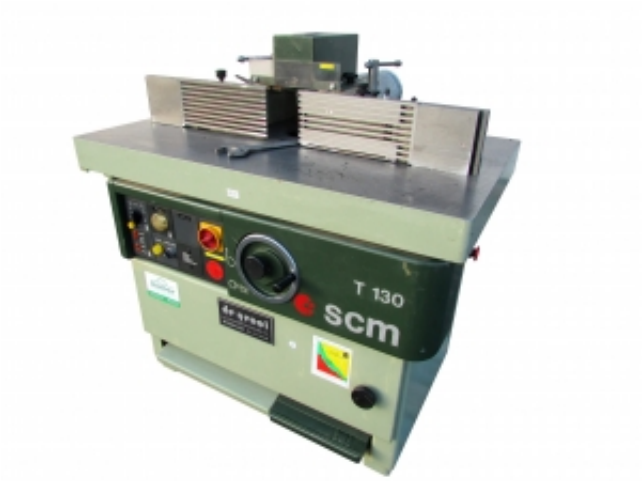
Powyższa oferta ma charakter informacyjny i jest zaproszeniem do negocjacji, niniejsza oferta nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów prawnych. Firma "Standrew" zastrzega sobie możliwość zmian cen i pomyłek.

Dane aktualne na dzień: 22-11-2026 23:25

Link do produktu: https://standrew.pl/frezarka-dolnowrzecionowa-scm-t-130-p-1611.html



Frezarka dolnowrzecionowa SCM T 130

Cena brutto	**19 557,00 zł**
Cena netto	**15 900,00 zł**
Dostępność	**Niedostępny**
Czas wysyłki	**48 godzin**

Opis produktu

– stan bardzo dobry
– po przeglądzie technicznym
– produkcji Włoskiej

PARAMETRY TECHNICZNE:	
średnica wrzecion	40 mm
wysokość wrzeciona	120 mm
wrzeciono regulowane góra/dół	
blokada wrzeciona	
max. średnica narzędzia	250 mm
ogranicznik uniwersalny	
Prowadnica **AIGNER**	
5 rodzai prędkości obrotowej	3000 / 4500 / 6000 / 7000 / 10 000 RPM
obroty prawo / lewo	
wymiary blatu	1200 x 730 mm
z hamulcem	
silnik główny	5.5 kW
średnica króćca	2 x 120 mm
gabaryty maszyny (dł./szer./wys.)	120 / 100 / 160 cm
waga	~ 500 kg

Ogranicznik Uniwersalny

Otwór w ograniczniku powinien być zawsze jak najdokładniej zamknięty, dzięki czemu obrabiany element będzie mógł być prawidłowo prowadzony wzdłuż ogranicznika frezowania. Oba cele można osiągnąć, dzięki sprawdzonemu ogranicznikowi uniwersalnemu. Jarzma szczęk wykonanych z anodyzowanego aluminium można łatwo ustawiać w pozycji i ponownie je składać, można również zmieniać ich wysokość. Kasety są regulowane na wysokość i łatwe do wyjęcia, co umożliwia pracę z użyciem deski wstępnej.

Frezarka jest jedną z podstawowych maszyn wykorzystywanych w stolarstwie. Głównym elementem maszyny jest wrzeciono, na którym można montować dowolne narzędzie, optymalne do możliwości frezarki. Wrzeciono może być regulowane pod kątem oraz mieć możliwość regulacji wysokości. Te dwie kwestie są kluczowe, jeśli chodzi o ogół możliwości maszyny. Dzięki tym regulacjom można ustawić idealnie profil produkcyjny. Istnieje oczywiście zależność między średnicą i wysokością narzędzia a średnicą wrzeciona. Im większy frez, a co za tym idzie wybranie podczas jednego cyklu, tym większa musi być średnica wrzeciona. Urządzenia tego typu mogą nie tylko służyć do frezowania samego drewna, ale i elementów drewnopochodnych. Duże znaczenie ma też tu prędkość obrotowa. Przykładowo, im jest ona większa, tym lepszą jakość obrabianego elementu uzyskamy. Przy prędkościach rzędu 10000 obr/min możemy frezować MDF oraz inne drewnopochodne materiały. Podstawowym czynnikiem wpływającym na jakość obróbki jest waga urządzenia, im jest ona większa, tym maszyna jest stabilniejsza. Dużą rolę odgrywa też jakość stosowanego narzędzia.