Powyższa oferta ma charakter informacyjny i jest zaproszeniem do negocjacji, niniejsza oferta nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów prawnych. Firma "Standrew" zastrzega sobie możliwość zmian cen i pomyłek.

Dane aktualne na dzień: 22-11-2026 00:06

Link do produktu: https://standrew.pl/frezarka-dolnowrzecionowa-scm-t-130-p-1544.html



Frezarka dolnowrzecionowa SCM T 130

Cena brutto	**13 776,00 zł**
Cena netto	**11 200,00 zł**
Dostępność	**Niedostępny**

Opis produktu

– stan bardzo dobry
– po przeglądzie technicznym
– produkcji Włoskiej

PARAMETRY TECHNICZNE	
średnica wrzecion	30 mm
wysokość wrzeciona	120 mm
blokada wrzeciona	
wrzeciono regulowane góra/dół	
oryginalna żeliwna prowadnica	
maksymalna średnica narzędzia	250 mm
silnik główny	5.5 kW
obroty prawo / lewo	
wymiary blatu	1200x730mm
5 rodzai prędkości obrotowej	3000 / 4500 / 6000 / 7000 / 10 000 RPM
z hamulcem	
średnica króćca	2 x 120 mm
gabaryty dł/szer/wys	120x100x160 cm
waga	~ 500 kg

Frezarka jest jednym z podstawowych maszyn wykorzystywanym w stolarstwie. Głównym elementem maszyny jest wrzeciono, na którym można montować dowolne narzędzie. Optymalne do możliwości frezarki. Wrzeciono może być regulowane pod kątem oraz mieć możliwość regulacji wysokości. Te dwie kwestie są kluczowe jeśli chodzi ogół możliwości maszyny. Dzięki tym regulacjom można ustawić idealnie profil produkcyjny. Istnieje oczywiście zależność między średnicą i wysokością narzędzia a średnicą wrzeciona. Im większy frez a co za tym idzie wybranie podczas jednego cyklu tym większa musi być średnica wrzeciona. Urządzenia tego typu mogą nie tylko służyć do frezowania samego drewna ale i to elementów drewnopochodnych. Duże znaczenia odgrywa tu prędkość obrotowa. Przykładowo im jest ona większa tym lepszą jakość obrabianego elementu uzyskamy. Przy prędkościach rzędu 10000 obr/min możemy frezować MDF oraz inne drewnopochodne materiały. Podstawowym czynnikiem wpływającym też na jakość obróbki jest waga urządzenia, im jest ona większa tym maszyna jest stabilniejsza. Dużą role odgrywa też jakość stosowanego narzędzia.