Powyższa oferta ma charakter informacyjny i jest zaproszeniem do negocjacji, niniejsza oferta nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów prawnych. Firma "Standrew" zastrzega sobie możliwość zmian cen i pomyłek.

Dane aktualne na dzień: 22-11-2026 00:02

Link do produktu: https://standrew.pl/frezarka-dolnowrzecionowa-perfect-delux-mx-5110a-p-1552.html



Frezarka dolnowrzecionowa PERFECT DELUX MX 5110A

Cena brutto	**10 086,00 zł**
Cena netto	**8 200,00 zł**
Dostępność	**Niedostępny**

Opis produktu

Marka PERFECT istnieje na rynku już ponad 24 lata, stale się rozwijając i dbając o zgodność z aktualnymi trendami stolarskimi. Niewątpliwie wszystkie maszyny stolarskie polskiej marki PERFECT charakteryzuje doskonała jakość, tworzona dla najbardziej wymagającego klienta. Reasumują oferowane maszyny to precyzja i niezawodność.

Model: MX 5110A

Marka: PERFECT, Polska

Przeznaczona do obróbki krawędzi elementów prostoliniowych oraz do tworzenia listew ozdobnych, wpustów, wypustów, czopów i wczepów. Idealna maszyna dla profesjonalisty jak i stolarza. Poszerzenie ruchomego stołu umożliwia frezowanie elementów o dużych gabarytach. Uchylny trzpień frezu pozwala poszerzyć zastosowanie podstawowych narzędzi. Wykonana z mocnej konstrukcji. Reasumując do każdego zakładu stolarskiego.

– certyfikat CE
– dokumentacja DTR w języku polskim
– rok produkcji 2012
– po przeglądzie technicznym

PARAMETRY TECHNICZNE:	
4 rodzaje prędkości obrotów	1800, 3000, 6000, 9000
obroty	prawo- lewo
napięcie	400 V
moc przyłączeniowa	4 HP
obroty silnika	2 800 obr/min
WÓZEK DO CZOPOWANIA	
ELEKTRONICZNY WYŚWIETLACZ OBROTÓW	
UCHYLNE WRZECIONO	**-5° do + 45°**
średnica wrzeciona	30 mm
skok wrzeciona	100 mm
długość wrzeciona	100 mm
wymiary stołu	1000 x 360 mm
wymiary stołu rolkowego	1000 x 250 mm
max. średnica narzędzia w stole	180 mm

Powyższa oferta ma charakter informacyjny i jest zaproszeniem do negocjacji, niniejsza oferta nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów prawnych. Firma "Standrew" zastrzega sobie możliwość zmian cen i pomyłek.

max. średnica narzędzia w osłonie	200 mm
średnica otworu w stole	200 mm
średnica końcówki odpylającej do wyciągu	100 mm
gabaryty (dł./szer./wys.)	115 x 73 x 120 cm
waga	296 kg

Silnik z hamulcem mechanicznym oferuje dużą swobodę operacji na średnicy nawet do 200 mm przy 4 stopniach prędkości.
Cyfrowy wyświetlacz prędkości informuje operatora o bieżącym ustawieniu.

W zestawie:

– prowadnica równoległa z precyzyjną regulacją,
– kaptur frezarki,
– kaptur do trocin,
– duży żeliwny stół.

Możliwość doposażenia maszyny w:

– odciągi trocin,
– węże odciągowe / różne średnice,
– frezy / różne rodzaje.

Frezarka jest jednym z podstawowych maszyn wykorzystywanym w stolarstwie. Głównym elementem maszyny jest wrzeciono, na którym można montować dowolne narzędzie. Optymalne do możliwości frezarki. Wrzeciono może być regulowane pod kątem oraz mieć możliwość regulacji wysokości. Te dwie kwestie są kluczowe jeśli chodzi ogół możliwości maszyny. Dzięki tym regulacjom można ustawić idealnie profil produkcyjny. Istnieje oczywiście zależność między średnicą i wysokością narzędzia a średnicą wrzeciona. Im większy frez a co za tym idzie wybranie podczas jednego cyklu tym większa musi być średnica wrzeciona. Urządzenia tego typu mogą nie tylko służyć do frezowania samego drewna ale i to elementów drewnopochodnych. Duże znaczenia odgrywa tu prędkość obrotowa. Przykładowo im jest ona większa tym lepszą jakość obrabianego elementu uzyskamy. Przy prędkościach rzędu 10000 obr/min możemy frezować MDF oraz inne drewnopochodne materiały. Podstawowym czynnikiem wpływającym też na jakość obróbki jest waga urządzenia, im jest ona większa tym maszyna jest stabilniejsza. Dużą role odgrywa też jakość stosowanego narzędzia.