Powyższa oferta ma charakter informacyjny i jest zaproszeniem do negocjacji, niniejsza oferta nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów prawnych. Firma "Standrew" zastrzega sobie możliwość zmian cen i pomyłek.

Dane aktualne na dzień: 20-11-2026 23:59

Link do produktu: https://standrew.pl/frezarka-bauerle-sfm200-z-pochylem-4-45-wymienne-wrzeciono-p-1880.html



Frezarka Bauerle SFM/200 z pochyłem -4° / +45° , wymienne wrzeciono

Cena brutto	**17 589,00 zł**
Cena netto	**14 300,00 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**48 godzin**

Opis produktu

– po przeglądzie technicznym
– produkcji Niemieckiej
– stan bardzo dobry
– wymienne wrzeciono

PARAMETRY TECHNICZNE:	
średnica wrzeciona	40 mm , wymienne
wysokość wrzeciona	160 mm
regulacja wysokości wrzeciona	
blokada wrzeciona	
regulacja kąta	-4° / +45°
max. średnica narzędzia	250 mm
obroty prawo / lewo	
cztery rodzaje prędkości obrotowej wrzeciona	4000 / 6000 / 9000/ 12000 obr/min
wymiar blatu	900 mm x 1100 mm
wysokość blatu od podstawy	900 mm
podpora wysuwana	na 480 mm
moc silnika	5.5 kW
średnica króćca	2 x 120 mm
gabaryty maszyny (dł./szer./wys.)	120 / 120 / 140 cm
waga	~ 700 kg

Frezarka jest jedną z podstawowych maszyn wykorzystywanych w stolarstwie. Głównym elementem maszyny jest wrzeciono, na którym można montować dowolne narzędzie, optymalne do możliwości frezarki. Wrzeciono może być regulowane pod kątem oraz mieć możliwość regulacji wysokości. Te dwie kwestie są kluczowe, jeśli chodzi o ogół możliwości maszyny. Dzięki tym regulacjom można ustawić idealnie profil produkcyjny. Istnieje oczywiście zależność między średnicą i wysokością narzędzia a średnicą wrzeciona. Im większy frez, a co za tym idzie wybranie podczas jednego cyklu, tym większa musi być średnica wrzeciona. Urządzenia tego typu mogą nie tylko służyć do frezowania samego drewna, ale i elementów drewnopochodnych. Duże znaczenie ma też tu prędkość obrotowa. Przykładowo, im jest ona większa, tym lepszą jakość obrabianego elementu uzyskamy. Przy prędkościach rzędu 10000 obr/min możemy frezować MDF oraz inne drewnopochodne materiały. Podstawowym czynnikiem wpływającym na jakość obróbki jest waga urządzenia, im jest ona większa, tym maszyna jest stabilniejsza. Dużą rolę odgrywa też jakość stosowanego narzędzia.